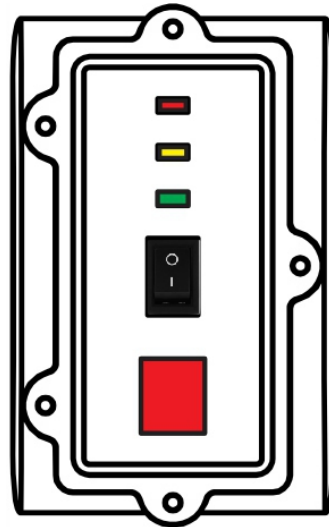


7 - CARACTERÍSTICAS DO CIRCUITO ELETRÔNICO:

- Fusível de proteção de entrada;
- Chave *Push Button* para simulação de falta de Rede CA (teste da luminária);
- Chave Liga/Desliga para desligamento da bateria (transporte e manutenção);
- Baterias Seladas de Chumbo Ácido de 12 Vcc - 7,5 Ah de alta vida útil, regulada por válvula;
- LED de Sinalização de Rede CA (vermelho);
- LED de Sinalização em Carga (amarelo), indicando que a bateria está em processo de carregamento;
- LED de Sinalização em Flutuação (verde), indicando que o circuito entrou em modo de flutuação;
- Tensão de Entrada de 100 a 240 Vca (automática).

Modelo LEVRF2X10W

- Elemento Gerador de Luz: LED Branco de Alta Intensidade Luminosa;
- Vida Útil estimada do Elemento Gerador de Luz: 50.000 horas;
- Tensão de Entrada: 100 a 240 Vca (automática);
- Tensão de Alimentação Pós Parada da Rede: 12Vcc;
- Potência: 2x10 W;
- Autonomia: 3 horas;
- Grau de Proteção do Refletor: IP66;
- Grau de Proteção da Carcaça: IP66;
- Dimensões: C = 260mm, L = 73mm e H = 189mm;
- Garantia: 24 meses.



MANUAL DE INSTALAÇÃO

LUMINÁRIA DE EMERGÊNCIA

IP66 COM 2 REFLETORES



Leia-o antes de usar o Equipamento

Indústria Brasileira
www.vilux.com.br

VILUX VITÓRIALUX INDUSTRIAL EIRELI EPP
Rua Arara Azul, 355
Novo Horizonte CEP. 29.163-306 SERRA ES - BRASIL
Tel: 55 27 3338-1545
Web Site: <http://www.vilux.com.br> - Email: vilux@vilux.com.br

1 - DADOS TÉCNICOS:

As luminárias de emergência LEVRF2x10W-IP66 usam refletores LED brancos de alta intensidade luminosa e alta durabilidade como elemento gerador de luz. Estas luminárias dispõem o uso de reatores eletrônicos e lâmpadas fluorescentes, tornando o equipamento de baixa manutenção, livre de emissões eletromagnéticas e ecologicamente correto (não contém mercúrio). Além do design moderno, estas luminárias são leves, resistentes e duráveis, sendo apropriadas para ambientes agressivos e industriais que concentram impurezas, umidade, materiais gordurosos, poeira, etc. São recomendadas também para regiões litorâneas que sofrem com o problema de corrosão.

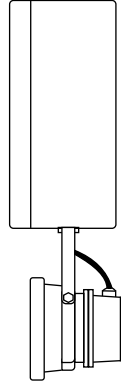
2 - CORPO:

Feito em policarbonato V2 auto extingüível.

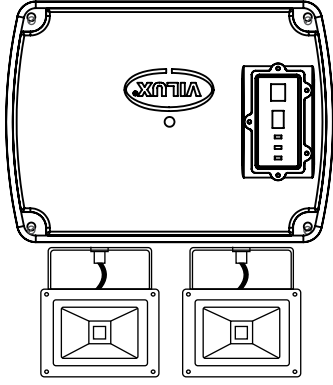
3 - REFLETORES: são construídos de liga de alumínio, tampa de vidro temperado com borracha de vedação e sua pintura eletrostática garante maior durabilidade contras as ações do tempo. Apresentam um fecho de luz brilhante na cor branca com foco regulável.

4 - CIRCUITO ELETRÔNICO: Formado por um carregador de bateria que possui um ciclo de carregamento de forma suave e eficiente, com recurso de sinalização de Rede de Corrente Alternada (CA) (vermelho), em Carga (amarelo), em Flutuação (verde) e projetado para uso com baterias seladas de 12 Vcc, reguladas por válvula. Após o carregamento, o circuito entra em modo de Flutuação, permitindo que a bateria fique carregada, mantendo assim a sua vida útil. O circuito eletrônico tem um detector de ausência da rede de corrente alternada (CA) e na falta desta, o circuito comuta automaticamente a bateria de 12 Vcc para que ela alimente os refletores e acenda a luminária. O circuito contém uma chave liga/desliga para desligamento da bateria durante o transporte e manutenção e uma chave push-button que simula a falta de rede de corrente alternada (CA) para teste de acendimento da luminária. Os cabos e conectores do circuito eletrônico são antichamas e a tensão de entrada pode variar de 100 a 240 Vca.

VISTA LATERAL



VISTA FRONTAL



5 - INSTALAÇÃO: Remova o plástico protetor da luminária. A instalação da luminária é feita através de suportes localizados na carcaça, a fixação é direta na parede com parafusos de 3,5 x 25 mm e buchas nº5. Os suportes, os parafusos e as buchas para fixação acompanham a luminária de emergência. Conecte o plugue da luminária à tomada da rede local e o LED de Sinalização Rede CA (vermelho) acenderá. Comute a chave Liga/Desliga para ligar a bateria. A luminária sai de fábrica com bateria carregada, neste caso o LED de sinalização em Flutuação (verde) acenderá. Caso a bateria esteja descarregada, o LED de sinalização em Carga (amarelo) acenderá. Para testar o funcionamento da luminária de emergência, pressione a chave *push button* Teste para simular falat de rede CA e os refletores acenderão. Deixe a luminária em carga por pelo menos 12 horas para total carregamento da bateria. Sua luminária está pronta para uso.

6 - MANUTENÇÃO DA BATERIA:

- É necessário a utilização da luminária após o seu recebimento, caso contrário é importante fazer a manutenção da bateria;
- Caso a luminária fique sem uso durante um período de tempo é necessário armazenar a luminária em ambientes com temperatura de 25°C;
- Carregar a luminária uma vez a cada 6 meses se armazenados a 25°C;
- O intervalo de carregamento deverá ser reduzido em 50% a cada 10°C de elevação de temperatura acima de 25°C.